

РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ

(19) **RU** (11)**2333131** (13) **C1**(51) МПК
B63B5/00 (2006.01)
B63B5/24 (2006.01)

ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА
ПО ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СОБСТВЕННОСТИ,
ПАТЕНТАМ И ТОВАРНЫМ ЗНАКАМ

(12) ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ К ПАТЕНТУ

(21), (22) Заявка: **2007107296/11**, **26.02.2007**(24) Дата начала отсчета срока действия патента:
26.02.2007(45) Опубликовано: [10.09.2008](#)(56) Список документов, цитированных в отчете о поиске: **RU 92010310 А, 20.02.2005. SU 561688 А1, 15.06.1977. US 5036789 А, 06.08.1991. СА 1121258 А, 06.04.1982. ПРОХОРОВ В.Ф., КОБЕЛЕВ В.Н. Трехслойные конструкции в судостроении. - М.: СУДОСТРОЕНИЕ, 1972, с.10-11, 233-253.**

Адрес для переписки:

196128, Санкт-Петербург, ул. Варшавская, 50, ФГУП ЦМКБ "Алмаз"

(72) Автор(ы):

**Булкин Владимир Аронович (RU),
Рябкин Владимир Семенович (RU),
Федонюк Николай Николаевич (RU),
Шляхтенко Александр Васильевич (RU)**

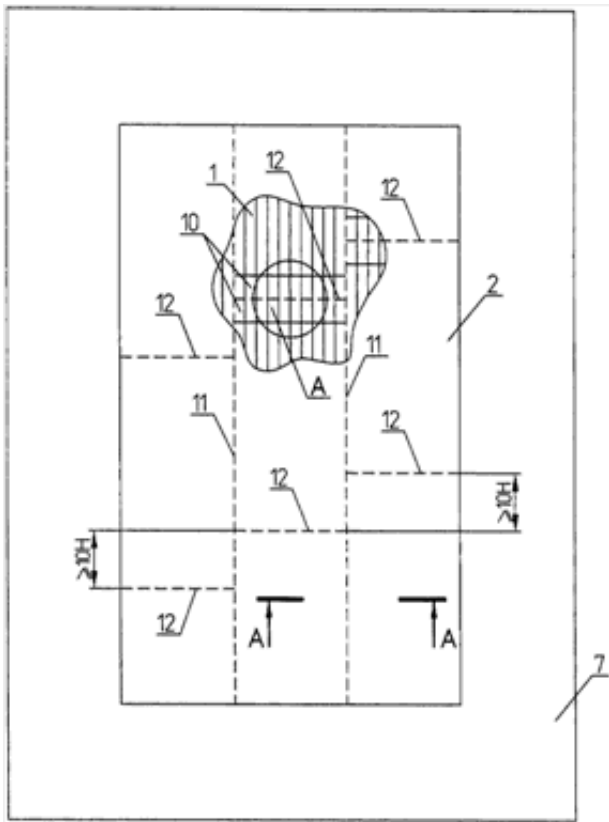
(73) Патентообладатель(и):

**Федеральное государственное унитарное
предприятие "Центральное морское
конструкторское бюро "Алмаз" (RU)**

(54) СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ СЕКЦИЙ ИЗ ТРЕХСЛОЙНОЙ КОНСТРУКЦИИ ИЗ ПОЛИМЕРНЫХ КОМПОЗИЦИОННЫХ МАТЕРИАЛОВ

(57) Реферат:

Изобретение относится к пластмассовому судостроению, к технологии изготовления секций трехслойной конструкции из полимерных композиционных материалов и может быть использовано при изготовлении секций переборок, выгородок, стенок рубок и надстроек. При изготовлении трехслойной конструкции из полимерного композиционного материала средний слой формируют из отдельных панелей, состоящих из ребер жесткости трапециевидной или П-образной формы, объединенных в единый гофрированный элемент. Пространство между гофрами заполняют с двух сторон пенопластом до полок гофра заподлицо. Соединение панелей среднего слоя по ширине секции производится по стенкам гофра. Соединение по длине секций выполняется по стенкам и в внутренней поверхности полок гофра места стыка. Технический результат направлен на снижение трудоемкости за счет разделения процессов изготовления панелей среднего слоя и их последующего соединения в единую секцию. 4 ил.



фиг. 1

